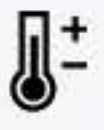


producto	 temperatura °C	 tiempo (seg)	observaciones
taza de cerámica "mugs"	180 - 200	160 - 180	1.- imprimir en papel de sublimación, imagen en espejo 2.- utilice resistencia cilíndrica. 3.- presión media.
taza cónica de cerámica	180 - 200	160 - 180	1.- imprimir en papel de sublimación, imagen en espejo 2.- utilice resistencia cónica. 3.- presión media.
taza de cerámica de colores	180 - 200	160 - 180	1.- imprimir en papel de sublimación, imagen en espejo 2.- utilice resistencia cilíndrica. 3.- presión media.
taza cambia color de cerámica "mágica"	180 - 200	160 - 180	1.- imprimir en papel de sublimación, imagen en espejo 2.- utilice resistencia cilíndrica. 3.- presión media.
baldosas de cerámica "tile"	180 - 200	160 - 180	1.- imprimir en papel de sublimación, imagen en espejo 2.- utilice resistencia plana. 3.- presión media.
plato de cerámica	180 - 200	200 - 220	1.- imprimir en papel de sublimación, imagen en espejo 2.- utilice resistencia plana. 3.- presión alta.
taza de vidrio / mason jar	180	80 - 120	1.- imprimir en papel de sublimación, imagen en espejo 2.- utilice resistencia cilíndrica. 3.- presión media.
lamina de aluminio	180	60 - 80	1.- imprimir en papel de sublimación, imagen en espejo 2.- utilice resistencia plana. 3.- presión alta. 4.- despegue la película protectora.
botella deportiva aluminio	180	60 - 80	1.- imprimir en papel de sublimación, imagen en espejo 2.- utilice resistencia cilíndrica. 3.- presión media.
lata de aluminio	180	60 - 80	1.- imprimir en papel de sublimación, imagen en espejo 2.- utilice resistencia cilíndrica. 3.- presión media.
carcazas de celulares 2D (lamina de aluminio)	180	60 - 80	1.- imprimir en papel de sublimación, imagen en espejo 2.- utilice resistencia plana. 3.- presión alta. 4.- despegue la película protectora.
jarra de acero inoxidable	180	60 - 80	1.- imprimir en papel de sublimación, imagen en espejo 2.- utilice resistencia cilíndrica. 3.- presión baja.
taza de acero inoxidable	180	60 - 80	1.- imprimir en papel de sublimación, imagen en espejo 2.- utilice resistencia cilíndrica. 3.- presión baja.
taza de polímero / botella de agua para niños	180	60 - 80	1.- imprimir en papel de sublimación, imagen en espejo 2.- utilice resistencia cilíndrica. 3.- presión media.
vaso cónico de polímero con tapa de silicone	180	150 - 180	1.- imprimir en papel de sublimación, imagen en espejo 2.- utilice resistencia cónica. 3.- presión media.
llavero de polímero	180	60 - 80	1.- imprimir en papel de sublimación, imagen en espejo 2.- utilice resistencia plana. 3.- presión alta.
rompecabeza de polímero (doble cara)	180	60 - 80	1.- imprimir en papel de sublimación, imagen en espejo 2.- utilice resistencia plana. 3.- presión alta.
rompecabeza de papel	180	60 - 80	1.- imprimir en papel de sublimación, imagen en espejo 2.- utilice resistencia plana. 3.- presión media.
rompecabeza magnético	180	60 - 80	1.- imprimir en papel de sublimación, imagen en espejo 2.- utilice resistencia plana. 3.- presión media.
porta vasos, mouse pad, estuches de neopreno	180	60 - 80	1.- imprimir en papel de sublimación, imagen en espejo 2.- utilice resistencia plana. 3.- presión media.
gorras	180	60 - 80	1.- imprimir en papel de sublimación, imagen en espejo 2.- utilice resistencia gorra. 3.- presión media.
baberos, bolsas textiles (poliester)	180	60 - 80	1.- imprimir en papel de sublimación, imagen en espejo 2.- utilice resistencia plana. 3.- presión media.
transfer para telas de algodón claras	180	20 - 30	1.- imprimir en transfer para telas claras, imagen en espejo 2.- utilice resistencia plana. 3.- presión media.
transfer para telas de algodón oscuras	180	20 - 30	1.- imprimir en transfer para telas oscuras, imagen en sentido original 2.- utilice resistencia plana. 3.- presión media.
transfer laser sobre cerámicas	120 - 130	160 - 180	1.- imprimir en transfer laser, imagen en espejo. 2.- utilice resistencia cilíndrica o cónica. 3.- presión alta. 4.- remover en frío
transfer laser sobre vidrio	120 - 130	160 - 180	1.- imprimir en transfer laser, imagen en espejo. 2.- utilice resistencia cilíndrica o cónica. 3.- presión media. 4.- remover en frío
transfer laser sobre metal	120 - 130	100 - 120	1.- imprimir en transfer laser, imagen en espejo. 2.- utilice resistencia cilíndrica o cónica. 3.- presión media. 4.- remover en frío